ingénierie des systèmes Polymérique

Informations et spécifications sur la finition Polymère

Resodyn Pool & Spa Finishing Systems
Distributed by
All Island Group Pool Finish Supply
200 Central Ave., Farmingdale, NY 11735
631-753-0004

poolfinishsupply.com

Resodyn Système de finition pour Piscine & Spa

all island

Offre pour la finition de piscine



Projets actuels des développements de revêtement

- **L'armée de l'air Américaine : la réduction de l'usure du revêtement pour les patins de l'avion C-130 dans la région de l'Arctique**

- **L'armé marine Américaine : extension de vie de la ligne de flottaison et du radar à l'aide d'un revêtement PTS appliqué sur les réparations nécessaire**

- **Département Américaine de la Sécurité d'Homeland : mousse absorbante afin de protéger contre les explosions des infrastructures**

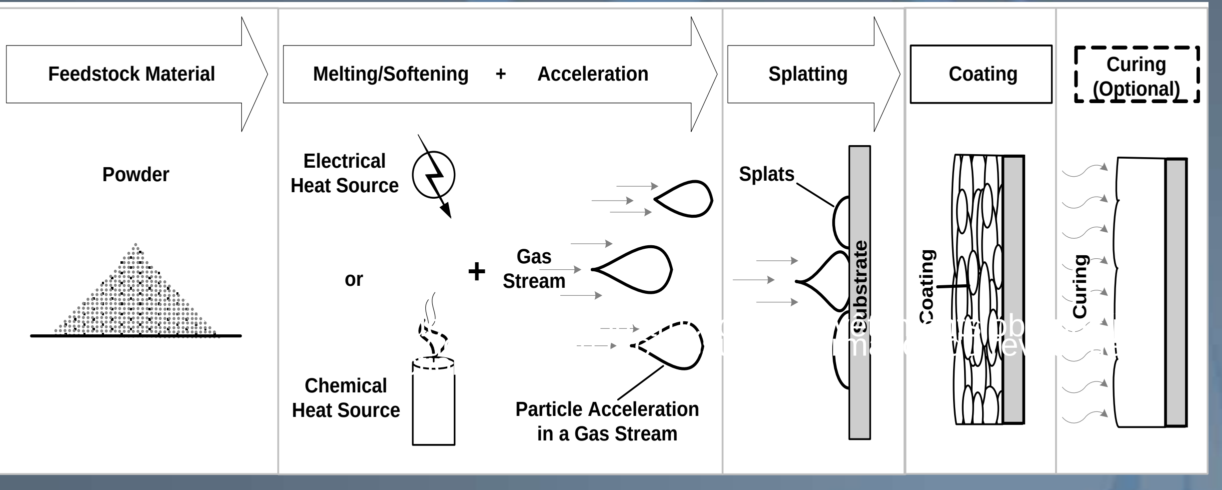
- **L'armée Américaine pour la recherche en laboratoire : CARC qui est un revêtement en poudre conforme qualifié de MIL-PPRF-32348**

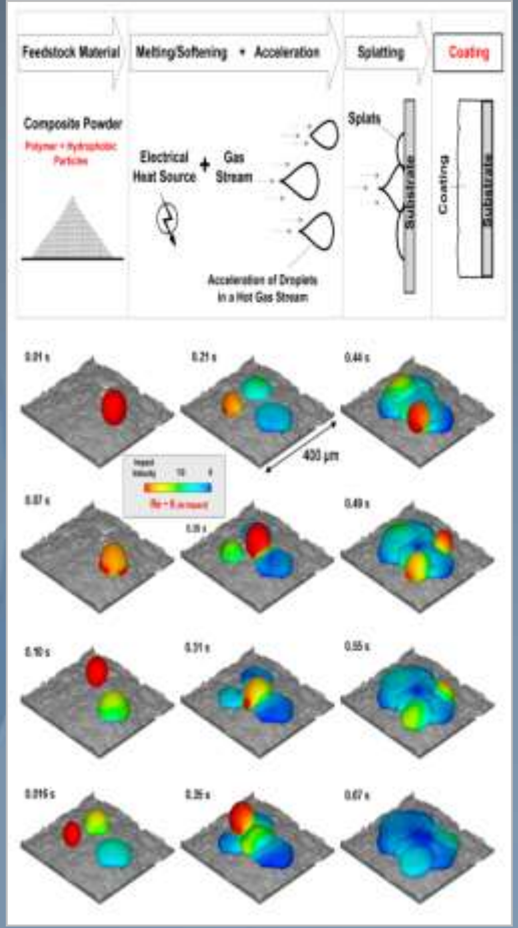


Qu'est-ce que la pulvérisation de Polymère Thermale ?

ingénierie des systèmes Polymérique

Il s'agit d'un dépôt de particules de polymère semi-fondues sur une surface préchauffée, grâce à quoi la chaleur de processus amène les particules à l'écoulement et se fondent en une cohésion complète





Flocs – **unité de blocs de construction de revêtements obtenus par projection thermique**

- **Réologie de polymère**
- **degré de Fusion**
- **vitesse d'impact**

} **définition du processus de formation du revêtement**



Les systèmes de revêtements en poudre portatif

Technologie compétitive

Peinture fraiche

- Temps de durcissement long
- Composés organiques volatiles
- Durée de vie limitée

Propulsion de flamme

- Flamme à nue
- Dégradation du polymère
- Application limitée

Le revêtement en poudre traditionnel

- Exige une cuisson au four
- Epaisseur de construction limitée
- Facilement endommageable par des impacts
- N'est pas réparable

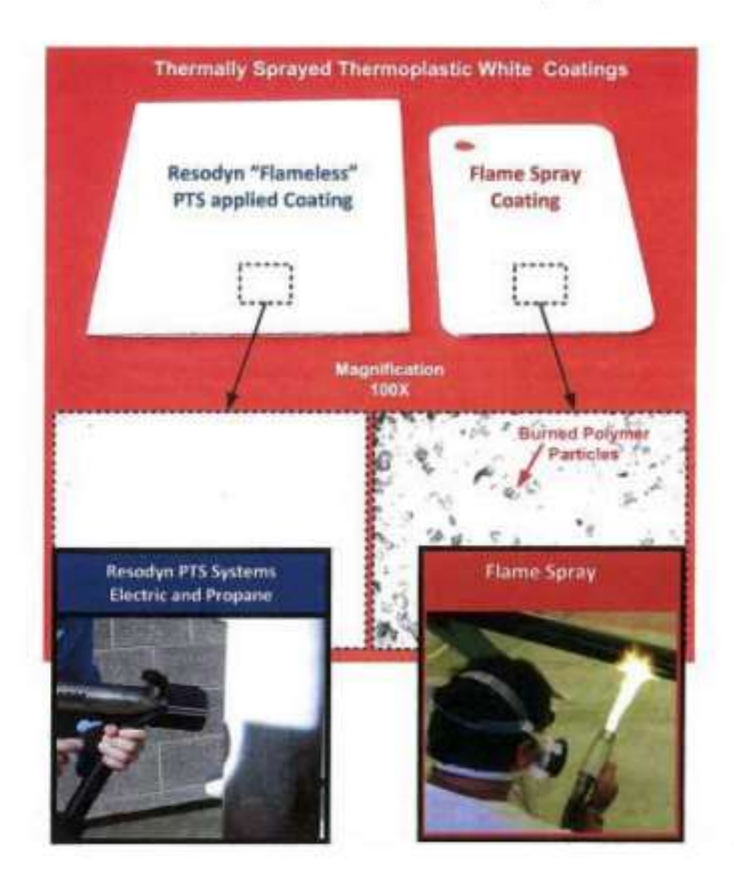
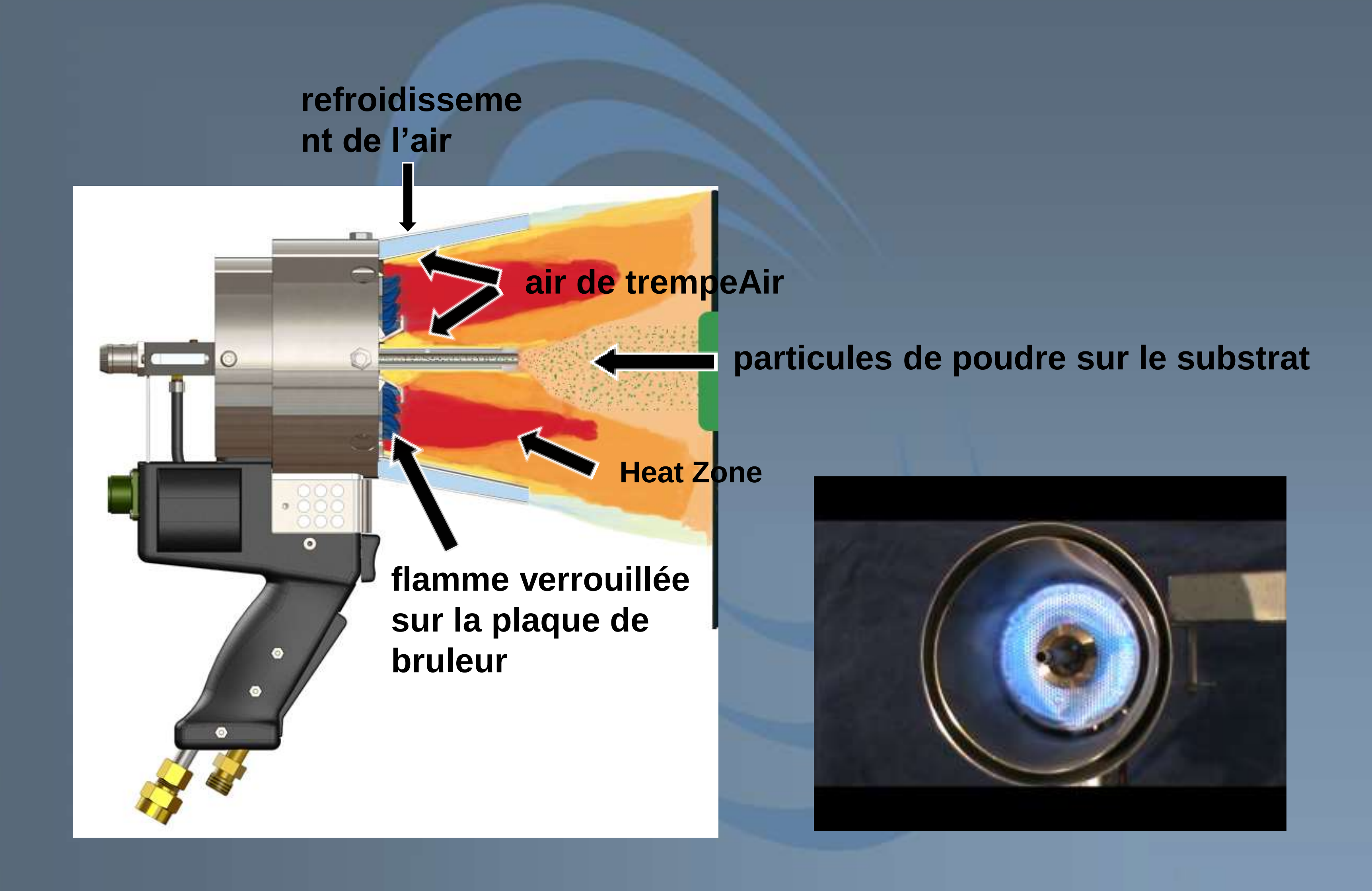


Image de l'application du PTS 30



Finition de piscine en ResoCoat

ingénierie des systèmes Polymérique

Les bénéfices du ResoCoat sur la finition de piscine :

Elimine tous les problèmes sur la surface de plâtre

- Pas de craquèlement
- Pas de marbrure
- Aucun écaillage
- Pas de lessivage
- Aucune coloration

Refaire une surface/restaurer la plupart des surfaces : en bêton, plâtre et fibre de verre

- Couvre les craquèlements, et les fissures mineures
- Créer un revêtement complet en polymère sur les joints
- Evite les fuites
- Adhérence exceptionnelle

Les bénéfices pour les propriétaires de piscines

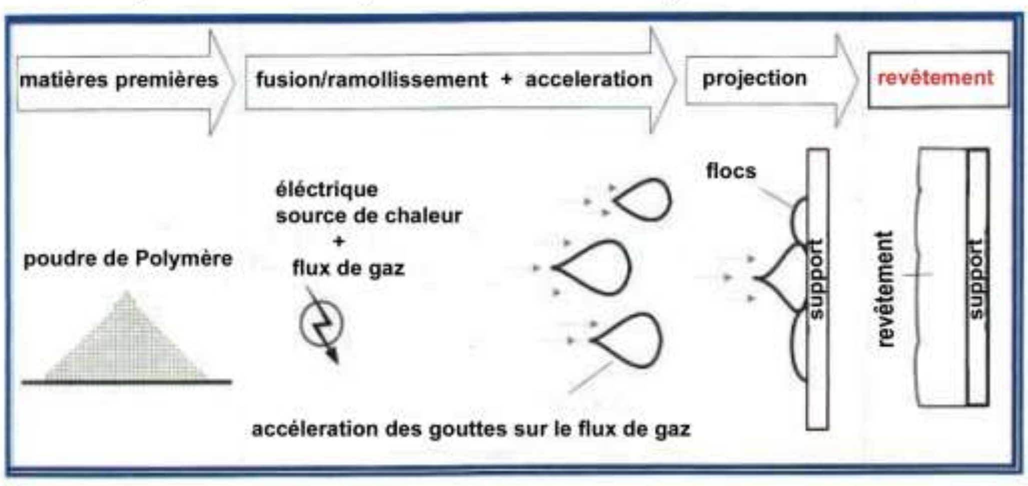
- Un toucher agréable et doux
- Un revêtement durable dans le temps
- Un nombreux choix de couleurs
- Antidérapant
- Equilibre de l’eau puisqu’il ne s’agit pas de produit chimique
- Pas de lavage à l’acide – jamais
- Une consommation d’énergie concernant le chauffage
- Pas de problème d’attente : revêtement – remplissage de la piscine – nager.
- Les dommages les plus extrêmes de votre piscine pourront être réparés à vie





Le système de revêtement en poudre portatif

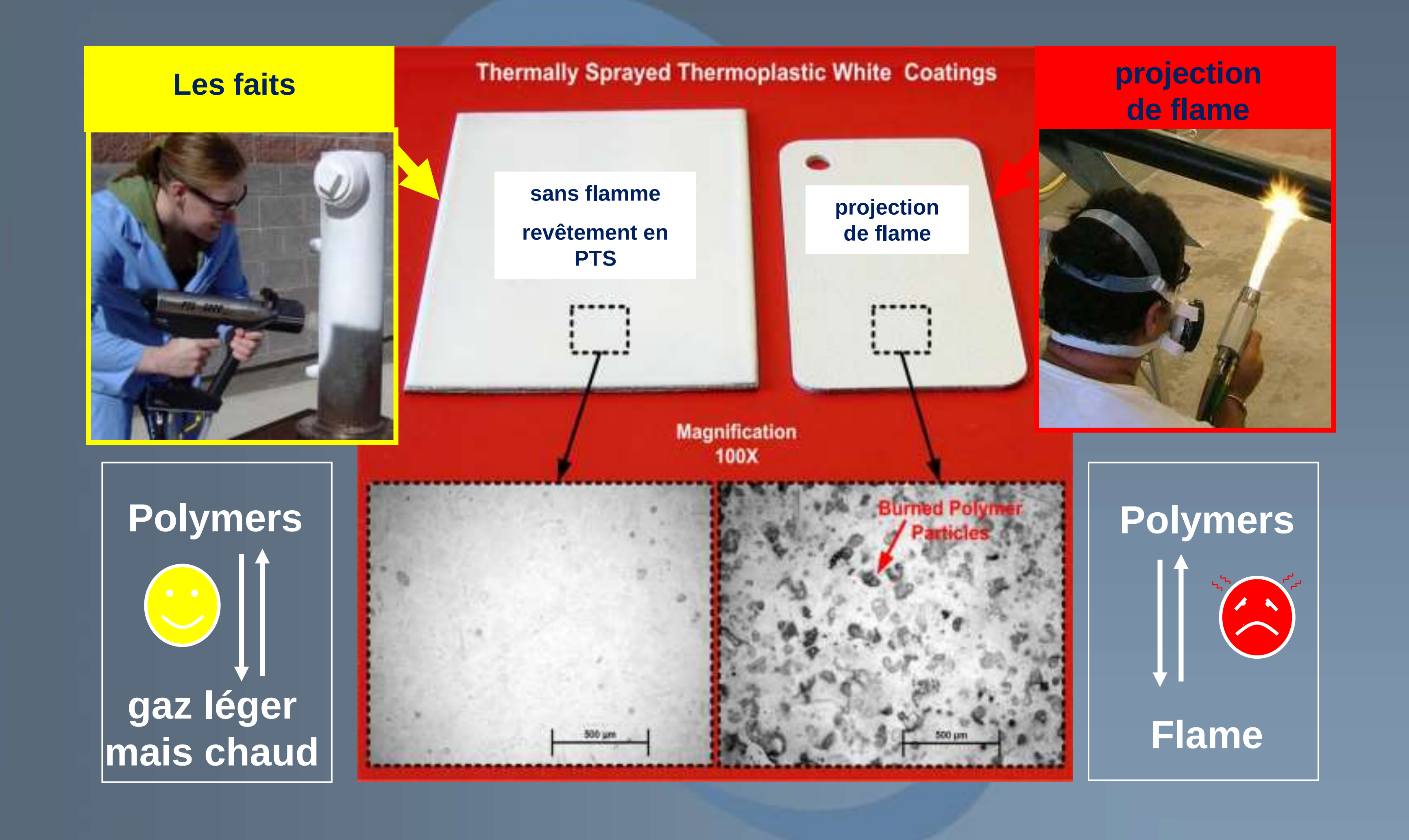
Explication de la pulvérisation du Polymère Thermique :



La projection par spray de Polymmère Thermique apporte des avantages :

- Pas de composé organique volatil (VOCs)
- Un revêtement non toxique
- Une forte résistance vis-à-vis des impacts
- Une très bonne adhésion
- Une excellente résistante à la météo
- Aucune limite concernant l'épaisseur pour la construction
- Machine qui vous reste à vie
- Vous permets un travail à vie
- Pas de perte de temps – vous pouvez utiliser la machine immédiatement
- Recyclable

Les faits : PTS contre projection de flamme



ResoCoat pour finition de piscine

ResoCoat 3 – Couche de revêtement en béton

Etape 1 : ResoSeal 800, scellant pour béton
- zéro trou d'épingle dans la couche de finition de dégazage
- eau liquide pulvérisable
- adhérence plus forte que le béton
- 2 couches de revêtements qui scelle complétement la surface
- résiste à des températures de pulvérisation thermique
- homologation du brevet en attente





Etape 2 : ResoSeal 805 couche d’accrochage
- Exceptionel adhérence au ResoCoat 301
- Formulation époxy en 2 parties
- Applicable par rouleau



Etape 3 : ResoCoat 301 finition Polymère pour piscine
- PTS-30 applicable par pulvérisation thermique
- Poudre sèche, durée de vie illimitée
- Stabiliseurs d’UV, résistance à la décoloration
- Robuste, flexible et forte durée de vie
- Couvre les fissures et les joints en béton mineurs
- Répare les dommages de la piscine pour une durée illimitée



ResoCoat pour finition de piscine

ResoCoat fibre de verre pour finition de piscine

- Colorie de surface en blanc uni ou bleue
- Sauve et permet de restaurer les surfaces endommagés par le soleil
- Excellente adhérence
- Stabiliseurs d'UV, résistance à la décoloration
- Flexible, robuste et durable dans le temps
- Ne s'écaille pas, ne s'effrite pas et ne craque pas
- Remplir la forme et les transitions avec les accessoires
- Répare les dommages de la piscine pour une durée illimitée

Fibre de verre, surfaçage

- Besoin d'aucun enduit
- Nettoie la surface comme un papier de ponçage de 100
- Se nettoie avec de l'acétone
- Un premier revêtement recommandé
- Appliquer directement ResoCoat 301 sur la surface

Surfaçage avec de l'acrylique

- Peut nécessiter d'appliquer ResoSeal 805 afin d'adhérer au mieux la surface



Projection à chaud du Polymère Thermale, un revêtement technologique

L'entreprise Resodyn qui réalise le système de revêtement par projection à chaud en Polymère Thermique, fournie une nouvelle poudre de revêtement technologique. Désigné et développer dans le but de déposer un revêtement en Polymère directement par le biais d'une poudre sèche sans besoin nécessaire de faire chauffer. Le revêtement en PTS peut être utilisé avec une propulsion de chaleur faible (<200um) et cela sur des revêtements robuste d'épaisseur illimitée.

Le système de PTS peut déposer des polymères thermodurcissables sélectionnés. Tout comme remédier aux UV et à la mousse syntactique de Polymère de métal, et de céramique. Ce système fonctionne également sur du carton, du papier et sur les circuits électriques.

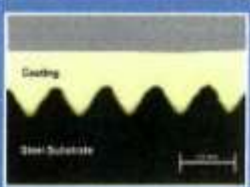
Les applications essentielles du revetement :



- Protection contre la corrosion
- Barrière thermale
- Antidérapant
- Antisalissure
- Super hydrophobe
- Anti-sabotage
- Mousse syntactique
- Antistatique
- Antimicrobien
- Isolation acoustique

- Revêtement par utilisation de poudre sans temps de chauffage
- Pas de flamme – pas de dégradation des Polymère
- Utilisation sympa – « branchez et pulvérisez »
- Processus environnemental intéressant – pas de VOCs (composé organique volatile)
- Entièrement portatif et opération fixe via la machine
- Possibilité d'utiliser plusieurs pistolets pour une pulvérisation multiple
- Brevet en cours d'homologation


Polyimide Microballoon Foam Sprayed on Al Gas Cylinder




Thick Coating on Concrete


Complex Substrate Shape


On-site Powder Coating

CONTACT US TO FIND OUT WHAT OUR UNIQUE COATING TECHNOLOGY CAN DO FOR YOU!

all island
all island group pool finish supply

200 Central Ave, Farmingdale, NY 11735 631-753-0004
poolfinishsupply.com

Revêtement en poudre comme solution de réparation

- **Répare et retouche les dommages sur des surfaces de revêtement en poudre avec le même revêtement en poudre**
- **Répare les revêtements en thermodurcie et thermoplastique**
- **Pas nécessaire de recouvrir avec une bande**
- **Permet de retoucher des zones endommagées similaires**
- **Réparation des composants**
- **Fixation de revêtement en poudre, des supports, des soudures etc. après installation**

revêtement original	revêtement endommagé	préparation pour réparer le revêtement endommagé	Revêtement réparé avec Resodyn PTS

Exemples de structures revêtues

- Des poutres
- Des conduits
- Des tuyaux
- Des plaques









Développement de matériaux via le PTS

- **Formulations ingénieries du revêtement**
- **Exigences précises du processus en PTS**
- **propriétés de revêtement améliorées pour une performance de pointe**
- **création unique de revêtement**
- **composants multiples, matériaux volatiles mélangés (mélange à sec)**
- **formulation de revêtement avec une large disparité des tailles des composants**
- **méthode de pulvérisation qui induit les caractéristiques de surface de revêtement**



Test d'équipements et test de protocoles

Matériel d'essai :

- pulvérisation de sel
- vieillissement accéléré (QUV)
- TMA
- TGA
- Mandrin
- Test d'impact
- Dureté du crayon
- Une adhérence après avoir poncer la surface
- Tamponné les éraflements
- Instron
- MEK Rub
- Etc.

Protocole de test :

- ASTM
- MIL spec
- NSF

ResoCoat finition pour piscine

ingénierie des systèmes Polymérique









nouvelle surface en ResoCoat



revêtement – remplissage de la piscine le même jour

Resodyn

Système de finition pour Piscine & Spa

Introduction

Finition couleur gris bois

ingénierie des systèmes Polymérique



Système de finition pour Piscine & Spa

Bleue île

nouvelle couleur ajouté en 2014



Possibilité de revendeur agrée

Equipements pour les revendeurs

- PTS-30 haut rendement concernant la pulvérisation de Polymère thermale
- 12 ou 25 kg de réservoir de poudre
- 3 m norme de largeur du tuyau qui induit le propane
- Séparateur d’eau et d’huile filtré sur le stand
- 8 m– 13mm diamètre concernant l’alimentation d’air
- Thermomètre infrarouge
- humidimètre



ResoCoat finition pour piscine

ResoCoat 3 couches de revêtement pour le béton

Processus d'application
(La piscine a été drainée, nettoyée et a eu le temps de sécher durant la nuit)

Jour 1 : première installation-Approximativement de 6 heures
1. Adaptation des carreaux et de la plateforme
2. Pulvériser de ResoSeal 800 pour une première couche de scellant pour béton
3. Attendez 3 heures – Pulvériser pour une couche finale de RecoSeal 800 scellant pour béton

Jour 2 : un installateur – Approximativement de 3 heures
1. Mélanger ResoSeal 805 pour permettre l'accrochage, et mettez une fine couche par-dessus ResoSeal 800

Jour 3 : Deux installateurs – journée entière
1. Enlevez la protection en plastique et la bande mis le 1er jour
2. A haute température, mettez une fine ligne de revêtement au-dessus de la ligne d'eau
3. Mettez une fine couche de ResoSeal 805 pour permettre l'accrochage sur la surface glacée
4. Commencer l'application du PTS de ResoCoat 301 finition pour piscine durement durcie avec ResoSeal 800. Appliquer la couche pour une 3ème étape.
5. Appliquer ResoCoat 301 pour couper la ligne des carreaux et leurs contours.
6. Compléter l'application ResoCoat 301 pour enduire les murs et les sols (taux d'application : approximent 100m² par heure)

Jour 4 : (si nécessaire) – 2 installateurs quelques heures nécessaires pour finir l'installation.
1. Compléter l'application avec ResoCoat 301
2. Enlevez la protection et démarrer le remplissage de l'eau

ingénierie des systèmes Polymérique

Resodyn Système de finition pour Piscine & Spa



Système de finition pour Piscine & Spa

Revêtement en poudre portative par Resodyn

ResoSeal 800 scellant pour Béton



- Scelle complétement le béton et d'autres surfaces poreuses
- Empêche le dégazage de l'air/humidité sur le béton
- Résiste à d'extrême température avec un revêtement en PTS
- Permet un revêtement sans trou
- Des couleurs tintés pour une complète visibilité de la surface
- Une adhésion supérieure grâce à un substrat à base de ciment

1. Le niveau d'humidité doit être <25 sur le lecteur du compteur avant l'application de la première couche de ResoSeal 800.
2. La première couche de ResoSeal 800 est toujours une couche teintée rouge.
3. ResoSeal 800 doit être mixé avec un mélangeur pour peinture pour un minimum de 5 minutes, et mixé au moins toutes les 15 minutes durant l'application
4. Avant d'appliquer la seconde couche de ResoSeal 800, la surface de revêtement en béton doit être à un niveau d'humidité <40 sur le lecteur du compteur (environ 3 heures à 21°C et à 50% d'humidité
5. La seconde couche de ResoSeal est toujours teintée en noir
6. Appliquer le même mixage que précédemment pour le ResoSeal 800 noir.
7. Les deux couches de ResoSeal 800 nécessitent au moins 90 minutes avant d'être exposé à toute humidité
8. 30 m² par gallon





Système de finition pour Piscine & Spa

Resodyn revêtement en poudre portative

ResoBond 805 couche d'accrochage

Exceptionnelle adhésion du ResoCoat finition pour piscine et du ResoSeal 800

Facile à appliquer – avec un pinceau ou un rou leau

Des couches de couleurs tintées pour une meilleure visibilité

Des récipients pré-mesurés afin de faciliter le mé- lange



1. Le niveau d'humidité doit être <25 sur le lecteur du compteur avant l'application de ResoBond 805
2. Toujours verser la résine (partie B) dans le durcisseur (partie A)
3. Les unités sont pré-mesurées afin d'avoir un mélange correct
4. ResoBond 805 doit être mixé avec un mélangeur pour peinture pour un minimum de 3 minutes à faible vitesse afin d'éviter la formation de bulle
5. ResoBond 805 nécessitent au moins 90 minutes avant d'être exposé à toute humidité
6. Un gallon de ResoBond 805 peut couvrir 35 m^2
7. ResoBond 805 nécessite au moins 8 heures de durcissement avant de revêtir à 70°F
8. Pour les petites quantités, mélangé 25ml de Resine/20ml de durcisseur



Système de finition pour Piscine & Spa

Resodyn revêtement en poudre portative

ResoCoat Finition pour Piscine

• ResoCoat Finition pour Piscine adhère à tous types de piscine (Gunite, plâtre, fibre de verre)
• ResoCoat Finition pour Piscine peut être appliqué à une épaisseur de 10 mils (0.0254cm) mais vous pouvez l'appliquer aussi épais que souhaité
• Applicable sur une surface sèche au-dessus de 5°C
• La surface de la piscine est saine, avec une bonne adhérence
• Si une surface lisse est désirée, le substrat doit être lisse
• Durcir le béton pendant 28 jours afin d'atteindre le bénéfice du revêtement
• 1 livre de ResoCoat finition pour piscine peut couvrir 2 m² pour une épaisseur de 10 mils (0.0254cm)

Préparation pour la surface

1. Le substrat doit être exempt de saleté, de poussière, de graisse, d'eau et de peinture
2. Enlever tout soft, vieille peinture, le revêtement de protection, et les substrats détériorés
3. Pour les surfaces en fibre de verre – un grain de 80 pour qu'une surface entière soit poncée, essuyer avec de l'acétone. L'utilisation de ResoSeal 800 n'est pas nécessaire
4. lavage avec une petite quantité de savon à vaisselle Dawn et de l'eau, et bien rincé

Installation

1. Appliquer la finition pour piscine ResoCoat en utilisant le système de PTS-30 (voir le guide d'utilisation PTS-30)
• 30kW – niveau de puissance
• Fluidifiant : 3-8psi
• Transport : 3-7psi
• Vitesse : 10-18psi
2. Préchauffage de la température : 100°C-120°C (la précision du préchauffage est obligatoire pour assurer l'adhésion)
3. Température maximum : 130°C-150°C (la précision du préchauffage est obligatoire pour assurer l'adhésion et la qualité de la finition de revêtement)
4. Ajuster la distance du bras en fer pour maintenir la température adéquate
5. Ajuster le débit d'alimentation, la vitesse de déplacement et le modèle de chevauchement nécessaire pour assurer une couverture complète
6. Un débit d'alimentation excessif ou une vitesse trop faible entrainera un arrêt de l'alimentation et le chauffage appliqué à toutes les zones qui n'auront pas fondu complètement ce qui empêchera un revêtement continu. Le processus sera optimisé s'il y a un équilibre de la puissance, de l'alimentation et de la distance de projection.

Réparation et retouche

Les réparations sur la surface de revêtement peuvent-être facilement réparées par un simple réchauffage de la surface abimée. Si besoin, le matériel de revêtement ResoCoat peut être utilisé pendant le chauffage sur les zones endommagées.



ResoCoat 651-1
Revêtement de protection contre la corrosion des métaux
Bulletin technique (révision A)

Propriétés physiques

Résistance d'adhésion du ResoCoat 651-1 sur l'acier (ASTMD-4541) ? >435psi (3 Mégapascals)
Types ? prêt pour l'utilisation de la pulvérisation de poudre sèche Polymère <400 micron (40 de maillage)
Apparence de fin ? surface lisse avec une légère finition mate
Dureté de la surface (ASTM D-3363) ? 3B-dureté du crayon
Température de service maximale ? jusqu'à 230°F (110°C)
Revêtement de composé organique volatile (VOC g/L) ? aucun
Durée de vie ? minimum de 1 an lorsqu'elles sont conservées at 70°F dans un étui étanche et fermé
Niveau d'application ? jusqu'à 400 m² par heure
Epaisseur (d'un revêtement) ? 7-10 mils (0.017- 0.0254 cm)
Couverture ? 20m³ avec une épaisseur de 0,0254cm (voir en dessous la section couverture)

Les propriétés physiques ont été déterminés sous par des tests en laboratoire utilisant des procédures applicable ASTM.
Les conditions réelles peuvent variées et les résultats peuvent être différents.
Cependant, les données sont soumises à des changements raisonnables.

ResoCoat 651-1 revêtement de protection contre la corrosion est composé de zéro organique volatile. La pulvérisation en revêtement de Polymère est conçue pour s'écouler rapidement et forme une très bonne adhésion, sur la surface complète de Polymère.

Le revêtement permet une performance supérieure dans un environnement corrosif résultant de l'exposition de l'air de la mer/de l'eau d'une immersion constante des routes et du sel. Le produit permet une excellente adhésion au substrat pour protéger contre cette corrosion. Il permet également une très bonne résistance aux lumières ultra violettes (UV), aux températures extrêmes et résiste à des détériorations. Le revêtement est prêt à une utilisation immédiate après application.

Le matériel ResoCoat 651-1 est applicable directement sur l'aluminium convenablement préparé, et sur les surfaces en acier avec Resodyn PTS 30, pulvérisation de Polymère d'une épaisseur de (7-10 mils = 0.017- 0.0254 cm). Une simple couche fourni une surface lisse (non poreuse) et une forte résistance à la corrosion. ResoCoat 651-1 revêtement de protection contre la corrosion est disponible dans diverses couleurs et peut-être conçue selon vos besoins industriels.

Les caractéristiques

- Excellente résistance à la corrosion
- Excellente adhésion aux métaux
- Pas de composé organique volatile
- Extrêmement robuste
- Reste flexible
- Facilité de faire des retouches et des réparations

Application de travail environnementale

ResoCoat 651-1 peut être appliqué correctement, sur des surfaces nettoyées et sèches et sous une température au-dessous de 40°F (4°C). La pulvérisation de Polymère peut diminuer le taux d'application avec des températures plus basses en dépit du temps pour le réchauffement et de l'énergie thermique. Il est important de maintenir une température adéquate pour une meilleure adhésion sur tous types de matériaux.

L'épaisseur des substrats sélectionnés absorbent la chaleur très rapidement ce qui nécessite un réchauffement à préalable sur une fine surface de métal avant de commencer le revêtement.

L'utilisation d'un équipement additionnel pour fournir le réchauffement sur le substrat peut considérablement augmenter la productivité, en permettant un revêtement immédiat à la suite du réchauffement.
Cela peut-être permis par l'utilisation d'un chauffage à induction qui pourrait rapidement augmenter la température du substrat pour une température idéale. Le chauffage par flamme peut également être utilisé pour améliorer la température du substrat avant l'application du revêtement là où c'est permis.

Préparation de la surface et nettoyage
Des surfaces mal préparées peuvent réduire l'adhésion et la durée de vie du revêtement. La majorité des défaillances sur les revêtements sont attribués à des surfaces mal préparées, ce qui affecte directement l'adhésion. Afin d'assurer au maximum la force de l'adhésion du substrat, sélectionné et exécutée la bonne préparation. La méthode de préparation de la surface dépendra du substrat et des conditions environnementales.

En général, la surface doit être sèche et en bon état. La surface ne doit pas contenir d'huile, de poussière, de rouille, de veille peinture ou d'autres agents corrosifs qui pourrait nuire à une bonne adhésion. Pour l'application du revêtement ou aucune préparation n'est spécifiée, merci de se référer à la préparation de surface standard défini par l'entreprise de protection de revêtement (SSPC) et l'association National d'ingénieur International de corrosion (NACE).
Il est hautement recommandé de préparé dans un premier temps le substrat par un nettoyage au solvant de types SSPC-SP1 admissible pour l'environnement et/ou par des régulations applicable pour enlever l'huile et tout ce qui aurait pu contaminer la surface.
Toutes les surfaces doivent-être préparées avant le revêtement au SSPC-SP5/NACE 1 surface de nettoyage à jet. La préparation de surface SP-5 doit-être visible de toute huile, de graisse, de poussière, de saleté, d'oxyde et d'autres problèmes étrangers.
Le revêtement doit-être appliqué dans les 24 heures suite à la préparation de la surface, afin d'éviter des contaminations et pour prévenir contre l'oxyde et la rouille.

L'application

Installation

ResoCoat 651-1 revêtement de protection contre la corrosion est prêt à être appliqué, et ne nécessite pas de mélange. Verser la substance directement du conteneur pour remplir approximativement à moitié avec le lit de poudre.
Appliquer à l'aide de Resodyn PTS-30 système de pulvérisation de Polymère thermique. Les paramètres d'exploitations du système et l'alimentation en poudre peut varier selon le type de substrat, la température ambiante et d'autres variables. Reportez-vous au guide d'utilisation de Resodyn PTS-30 pour d'autres informations d'autres paramètres spécifiques vis-à-vis de l'équipement et de l'application. L'application du revêtement en PTS nécessite des méthodes et des compétences similaires à la peinture par pulvérisation. L'entrainement à l'utilisation du PTS-30 sur un substrat similaire non-vital est fortement suggéré.
Paramétrages initiales du PTS-30
Applicateur : réglage niveau 5 de puissance
Poudre fluidifiant : 3-8 psi est nécessaire
Transportation de poudre : 3-7psi
Alimentation en poudre : 10-12psi. Ajuster si nécessaire

Note : le système général des paramétrages ci-dessus sont suggérés pour un paramétrage uniquement. L'application finale du niveau de poudre et les paramètres d'alimentation doivent-être déterminés par l'opérateur durant la pulvérisation. Des ajustements peuvent-être nécessaires pour optimiser l'application, l'épaisseur du revêtement, la variation du substrat ou d'autres conditions. Se référer au guide d'utilisation PTS-30 « application du revêtement avec le système PTS-30 » pour plus de détail sur l'opération d'application du revêtement.
Les paramètres du procédé
Note à propos des thermomètres I.R : la prise de lecture de la température d'une surface métallique non revêtue par un thermomètre infrarouge peut être inférieure par rapport à la température exacte, en raison des ondes émises par le substrat. Quand le revêtement est appliqué, cette différence est réduite et le dispositif permet une meilleure précision. Des pratiques de fabrication opérant sur des échantillons de substrat de même composition et l'épaisseur ont déterminé que la différence de lecture sur votre thermomètre selon qu'il y est revêtement ou non. Pour ce faire, réchauffé le substrat à 100°C (212°F). Cela devra être indiqué sur votre thermomètre.
Immédiatement lorsque la température atteint 100°C, déposer le matériel de revêtement sur la surface préchauffé et observez l'augmentation de la valeur sur le thermomètre infrarouge. La différence de température selon revêtement ou non est le pourcentage permettant de réduire la température d'échauffement. Par exemple, sur une surface non revêtit, une température de 100°C va changer immédiatement en 160°C lorsque le revêtement est appliqué. L'ajustement de température est mesuré par le calcul suivant : (160-100)/100 = 0,60
Donc, si la température de la chaleur était de 185°C, elle devra être multiplié par 0,60 afin d'atteindre un ajustement de température à 111°C pour que le thermomètre infrarouge puisse être utilisé sur des surfaces particulières.
Température de préchauffage : 311-329°F (155-165°C)
Température maximum : 392°F (200°C)
Distance nécessaire lors de l'application : 14-20 inch (35-50cm) est nécessaire afin de contrôler la température et le jet
Note : Le processus de revêtement par réchauffement sur une surface précise est obligatoire afin d'assurer la qualité du revêtement et de la bonne adhésion. L'utilisation du thermomètre infrarouge est fortement conseillé et obligatoire pour constater la température lors du processus entier. Resodyn vous offre en option libre un thermomètre infrarouge afin de gérer le processus PTS-30. Voir le guide d'utilisation du PTS-30 ou allez sur le site web de Resodyn pour plus de détails.
Le préchauffage dépend de la spécificité du revêtement, et doit-être atteint avant de commencer le revêtement afin d'adhérer au mieux. Le préchauffage est également nécessaire pour la continuité de la tâche et pour permettre aux matériels d'être fonctionnels.
Dépasser la température maximum pendant l'application peut dégrader les propriétés physiques du revêtement réduisant ainsi sa performance et son niveau de vie.
La distance de sécurité lors de l'application peut être changée par l'opérateur qui doit contrôler la température lors de l'application du revêtement. Il doit tenir l'applicateur (pistolet pulvérisateur) le plus proche possible de la surface pour augmenter la quantité de chaleur nécessaire pour le revêtement. S'éloigner de la surface va donc réduire l'énergie thermique, et cela peut-être nécessaire afin d'éviter une surchauffe sur le matériel.

Le matériel doit être utilisé afin que l'épaisseur soit uniforme (7-10 mils = 0.017- 0.0254 cm) sur toute la surface. Pour s'assurer d'une homogénéité de la surface vous pouvez repasser plusieurs fois avec le pulvérisateur. La réalisation d'une application optimale peut nécessiter des ajustements de la puissance et du débit d'alimentation. Afin de permettre une application en continue, lisse, vous pouvez faire des allers-retours sur la matière déjà appliquée.
Une vitesse d'alimentation excessive et/ou un niveau de puissance inadéquat peut stopper l'alimentation du matériel et retourné en phase de préchauffage, afin de continuer à fournir une surface lisse. Un taux d'alimentation inadéquat et/ou excessif peut entrainer une surchauffe rapide du matériel ou de la surface.
Le processus sera optimisé si l'opérateur exécute un débit d'alimentation correct et une distance avec la surface raisonnable pour obtenir un taux de revêtement complet.

Réparation d'un revêtement endommagé

Les détériorations et l'usure physique d'un revêtement peut être facilement réparable par le réchauffage de la surface afin de re-fondre et d'écouler le matériel sur la zone endommagée. Si besoin, vous pouvez ajouter du surplus de revêtement sur la zone chauf-fé afin de couvrir complétement les usures. Tous les matériaux doivent être utilisés en même temps afin de produire une réparation sur le revêtement qui ne soit pas flagrant, et vous pouvez par ce fait continuer de fournir une totale protection contre la corrosion pour une surface en métal.

Couverture

1 pound = 20m² pour 0.0254 cm d'épaisseur. La couverture variera selon les conditions de la surface, la porosité, les applications techniques et d'autres spécificités.

Sèchement/retour du service

ResoCoat 651-1 revêtement de protection contre la corrosion est totalement sèche après son refroidissement. En atteignant une température ambiante, le revêtement est prêt pour un service immédiat.
ResoCoat 651-1 revêtement de protection contre la corrosion est montré ci-dessous, applicable à une section de tuyau à paroi épaisse et de grand diamètre. Le revêtement est maintenant bien adhéré à la surface et offre un substrat uniforme.

Packaging

25 et 50 pound (=11kg et 22kg) dans un sac doublé en carton avec sachet de desséchant.

Nettoyage

Suivez les instructions du guide d'utilisation pour enlever la poudre enduite dans le PTS-30 du panier. Verser la poudre restante dans son sac d'origine. S'assurer que le sachet desséchant reste dans le sac de poudre et reboucher le sac. Aspirer le résidu de poudre restante à partir de la trémie ainsi qu'à l'intérieur et autour de la pompe d'alimentation. Appuyer sur le bouton « purge » sur le panneau de commande pendant 10 secondes pour aspirer toute poudre restante. Le système est alors prêt pour la prochaine utilisation.

Durée de vie

ResoCoat 651-1 à une durée de vie d'au moins 1 an du moment qu'il est conservé dans leurs conteneurs originaux et hermétiquement fermés dans un endroit sec (21°C).
Retourner tout le matériel utilisé dans son conteneur directement après utilisation. Enlever le plus d'air possible du sac et refermé fermement en s'assurant que le sachet desséchant est à l'intérieur du sac. Une accumulation de particules de poudre peut se produire lorsque le sac est exposé à l'humidité pendant une période prolongée provoquant un écoulement.

Prudence et sécurité

Consulter les fiches de données de sécurité, et les étiquettes de déclarations de mise en garde pour des explications détaillées sur les risques et la protection nécessaires personnelle.
Attention ! Peut causer des irritations aux yeux, à la peau et dans la voie respiratoire.
Inhalation : l'inhalation de poussière peut causer des irritations respiratoires.
Ingestion : Peut causer une irritation sur la bouche, à la gorge et dans l'abdomen.
Peut également causer des nausées et des vomissements.
Contact avec la peau : un contact prolongé peut causer des irritations
Contact avec les yeux : un contact avec les yeux peut causer des irritations
Exposition chronique : Effet sur la santé non connu
Aggravation des conditions préexistantes : inconnu



Protection personnelle

Système de ventilation : un système d'aération générale est recommandé pour garder à distance les employés aux expositions de l'air. Merci de vous référez au document ACGIH, ventilation industrielle, un manuel de recommandations pratiques, l'édition la plus récente pour plus de détails.

Respirateurs personnel (NIOSH recommandé) : ce n'est pas obligatoire d'avoir un masque respirateur. Si la limite d'exposition est surpassée, alors un masque peut être nécessaire. Cependant, les masques respirateurs sont nécessaires, vous devez avoir un programme par écrit couvrant les exigences de base pour un masque standard OSHA. Cela implique une formation, des ajustements, une approbation médicale, entretiens, cartouche de rechange etc. vois 29CFR1910.134 pour les détails.

Un exemple de masque purificateur d'air comme référence ci-dessous.

Protection de la peau : Portez des vêtements de protection.

Protection des yeux : Utiliser des lunettes de protection et/ou un masque de protection si le contact avec la poussière est possible.

Conditions d'hygiène : nettoyer vos mains avec du savon et de l'eau avant de manger.

Premier secours

Premier secours si inhalation : si un individu développe des difficultés respiratoires, sortez à l'air frais et appeler les premiers secours si les difficultés respiratoires continues.

Premier secours si contact avec la peau : utiliser les conditions d'hygiènes et nettoyez-vous avec de l'eau et du savon.

Premier secours si contact avec les yeux : Enlever vos lentilles si vous en avez. Ouvrer grand vos paupières, et arrosez vos yeux avec de l'eau douce pendant 15 minutes en soulevant les paupières supérieures et inférieures. Consulter un médecin immédiatement.

Premier secours si ingestion : Provoquer un vomissement SEULEMENT si une aide médicale vous le dis. Ne jamais rien donner par la bouche à quelqu'un d'inconscient. Demander des conseils médicaux immédiatement.

Avis aux médecins : traiter les symptômes.

Garantie

Nous garantissons que nos produits sont conformes à la description faite et nous avons une bonne notoriété pour tous nos produits. Nous ne donnons pas de garantie, qu'il s'agisse de qualité marchande, d'aptitude à l'emploi ou autres, explicite ou implicite, autre que présenté ici.

Nous sommes fiers de vous offrir des suggestions ou de vous renvoyer vers des utilisateurs de matériaux Resodyn pour une même application. L'utilisateur doit déterminer la pertinence du produit avant une utilisation, et assume les risques et la responsabilité que cela implique si vous ne tenez pas compte des suggestions. En aucun cas nous ne serons responsables en vertu des dommages accidentels ou de problème indirect. Notre responsabilité et votre recours ici et là en droit ou en équité doivent être expressément limité à un remplacement de marchandise ci ce dernier n'est pas conforme à notre politique de fabrication, ou autre option, le rachat du produit s'il n'est pas conforme.

Informations concernant les règles de sécurité gouvernementales disponibles sur demande. Visiter notre site web www.resodyn.com pour télécharger la version MSDS et les fiches techniques.





Fiche de données de sécurité



1. Produit chimique et identification de l'entreprise

Nom du produit : ResoCoat 651-1 noir **Numéro CAS : mélange**

Numéro du produit : 651-1

Description du produit : Resodyn ResoCoat 651-1 noir est une poudre copolymère thermoplastique pour un revêtement de protection contre la corrosion sur les surfaces en métaux. Il est conçu pour fournir une excellente adhésion sur la surface robuste et durable avec une finition mate.

Coordonnées:

All Island Group Pool Finish Supply

200 Central Ave, Farmingdale, NY 11735

Téléphone de l'entreprise: 631-753-0004

Fax: 631-753-9279

www.poolfinishsupply.com

2. Composition/ Information des composants

Contenant : Dangereux et/ou composants réglementés

Nom chimique	Quantité	Numéro CAS	OSHA PEL (TWA)	ACGIH TWA
copolymères d'éthylène	Exclusif	37433-55-5	Ne figure pas	Ne figure pas
Polyamide	Exclusif	25587-80-8	Ne figure pas	Ne figure pas
Dioxyde de Titane	Exclusif	13463-67-7	15mg/m3	10mg/m3
l'oxyde d'aluminium	Exclusif	1344-28-1	15mg/m3	10mg/m3
Charbon noir	Exclusif	1333-86-4	3.5mg/m3	3.5mg/m3
polyester siliconé	Exclusif	Exclusif	Ne figure pas	Ne figure pas
Oxyde de fer	Exclusif	1309-37-1	15mg/m3	10mg/m3
résine phénoxy	Exclusif	Exclusif	Ne figure pas	Ne figure pas

La composition des composants n'est pas dangereuse, comme définie par OSHA 29 CFR 1910.1200 ou peut être un danger à 1% (ou 0,1% cancérogènes, toxiques, ou allergènes respiratoires).

Support Californien 65 : Le produit que contient les composants au-dessus des limites de la sphère de sécurité, sont connus de l'Etat Californien et cause des cancers, des malformations congénitales, ou d'autres problèmes de reproduction

Divulgation dangereuse : Le produit qui contient des composants connu et dangereux doit être déclarer selon OSHA communication et selon la norme 29 CFR 1910.1200. Tel que définie Sara 311 et 312, le produit contient des composants dangereux connus.

Fiche de données de sécurité



3. Identification dangereuse

Présentation de secours

Attention !

Nocif en cas d'un contact prolongé qui peut provoquer une irritation des yeux et de la peau.

Effets sur la santé
Voie d'entrée : les yeux, l'inhalation, l'ingestion
Les organes touchés : pas d'information
Inhalation : l'inhalation de poussière peut causer des irritations respiratoires.
Ingestion : Peut causer une irritation sur la bouche, à la gorge et dans l'abdomen. Peut également causer des nausées et des vomissements.
Contact avec la peau : un contact prolongé peut causer des irritations
Contact avec les yeux : un contact avec les yeux peut causer des irritations
Exposition chronique : Effet sur la santé non connu
Aggravation des conditions préexistantes : inconnu

4. Les règles de premier secours

Premier secours si inhalation : si un individu développe des difficultés respiratoires, sortez à l'air frais et appeler les premiers secours si les difficultés respiratoires continues.
Premier secours si contact avec la peau : utiliser les conditions d'hygiènes et nettoyez-vous avec de l'eau et du savon.
Premier secours si contact avec les yeux : Enlever vos lentilles si vous en avez. Ouvrer grand vos paupières, et arrosez vos yeux avec de l'eau douce pendant 15 minutes en soulevant les paupières supérieures et inférieures. Consulter un médecin immédiatement.
Premier secours si ingestion : Provoquer un vomissement SEULEMENT si une aide médicale vous le dis. Ne jamais rien donner par la bouche à quelqu'un d'inconscient. Demander des conseils médicaux immédiatement.
Avis aux médecins : traiter les symptômes.

5. Les mesures en cas d'extinction d'incendie

Propriétés inflammable : non établie
La température d'auto-inflammation : non applicable
Point d'ignition : non inflammable
Limites d'inflammabilité dans l'air en %/volume : non applicable
Moyens d'extinction : utiliser un extincteur, un pulvérisateur d'eau, de mousse approprié afin de surmonter le feu
Risque de feu & d'explosion : il s'agit d'un mélange et ce n'est pas considéré comme étant dangereux pour provoquer un feu ou une explosion
Informations spéciales : dans le cas où un feu se propage, des vêtements de protection et des masques respiratoires NIOSH appareil complet fonctionnant dans la demande de pression ou autre mode de pression positive.

6. Mesure de dispersion en cas d'accident

Effectuer la procédure de nettoyage : maintenez une ventilation adéquate. Maitriser et recouvrer si possible. Balayer ou aspirer les matériaux et fermer dans un conteneur approprié pour pouvoir réutiliser le matériel. Toujours éliminer les déchets conformément à votre local, à votre Etat et à la réglementation fédérale.

7. Manipulation et stockage

Recommandations des conditions de stockage : Protéger contre d'éventuel dommage physique. Conserver votre conteneur dans un endroit sec. Observer tous les dangers et les précautions listées pour ce produit.

8. Contrôle d'exposition/Protection personnelle

Les limites d'expositions aéroportées : voir article 2 ci-dessus
Système de ventilation : un système d'aération générale est recommandé pour garder à distance les employés aux expositions de l'air. Merci de vous référez au document ACGIH, ventilation industrielle, un manuel de recommandations pratiques, l'édition la plus récente pour plus de détails.
Respirateurs personnel (NIOSH recommandé) : ce n'est pas obligatoire d'avoir un masque respirateur. Si la limite d'exposition est surpassée, alors un masque peut être nécessaire. Cependant, les masques respirateurs sont nécessaires, vous devez avoir un programme par écrit couvrant les exigences de base pour un masque standard OSHA. Cela implique une formation, des ajustements, une approbation médicale, entretiens, cartouche de rechange etc. vois 29CFR1910.134 pour les détails.
Protection de la peau : Portez des vêtements de protections.
Protection des yeux : Utiliser des lunettes de protection et/ou un masque de protection si le contact avec la poussière est possible.
Conditions d'hygiène : nettoyer vos mains avec du savon et de l'eau avant de manger.

9. Propriétés chimique et physique

Forme : poudre
Odeur : faible odeur
Solubilité dans l'eau : négligeable
Point de fusion : non applicable
Température d'auto-allumage : non applicable
Ph : non applicable

Couleur : noir
Température d'ébullition : non établie
Gravité spécifique : non établie
Taux d'évaporation : non applicable
Point d'ignition : non applicable
Pression de la vapeur : non applicable

10. Stabilité et réactivité

Stabilité : stable dans des conditions ordinaires d'utilisation et de stockage
Conditions à éviter : contamination, le gel et des températures extrêmes
Risque de polymérisation : pas de risque
Incompatibilité avec d'autres matériaux : agents oxydants puissants, de forts acides, des bases fortes
Risques de décomposition : pas d'information

11. Information Toxicologique

Donnée toxicologique :
CAS# 13463-67-7 :
Inhalation 4 h ALC: > 6.82mg/l rat
Par voie cutanée ALD : > 10,000 mg/kg lapin
Orale ALD: > 24,000 mg/kg, rat

Fiche de données de sécurité

CAS# 1333-86-4
Orale, rat : LD50 = > 15400 mg/kg
Peau, lapin : LD50 = >3mg/kg

Effets cancérigènes :
CAS# 1333-86-4 : ACGIH : non listé, California, substance cancérigène date initial 21/02/03 (aéroportés, petites particules respirables, NTP : non listé IARC : groupe 2B substances cancérigènes.
Effets mutagène : inconnu
Effets tératogène : inconnu
Effets reproductifs : inconnu

Liste de cancer ?
substances cancérigènes NTP
Composants : tous les autres composants / connu : non / anticipation : non
Catégorie IARC : aucune

12. Information écologique

Sort environnemental : ce produit n'a pas été testé pour l'environnement. Il n'est pas attendu qu'il cause des effets indésirables.
Toxicité environnemental : les composants peuvent se dégrader doucement, cependant aucune information ne permet de le prouver.

13. Facteurs d'éliminations

Elimination des déchets :
Recouvrir, récupérer ou recycler si besoin.
Disposer des matériaux en accord avec la fédérale, l'état, et les besoins de votre local. Pour l'élimination appropriée des matériaux usagés, une évaluation doit être effectuée pour déterminer les options de gestion des déchets admissibles et autorisées en vertu des règles applicables, de la réglementation et/ou de la loi gouvernementale du pays.

14. Information de transport

National (terre D.O.T), International (eau I.M.O), International (air, I.C.A.O)
Ce produit n'est pas classifié comme étant dangereux, pour les USA, DOT sous la loi 49 CFR 172. 101. Des matériaux non réglementés.

15. Information de réglementation

Statut réglementaire fédéral
Statut d'inventaire chimique : partie 1
Composant
Tous les composants

Statut d'inventaire chimique : partie 2
Composant
Tous les composants
Fédéral, état & normes internationales
Composant
Tous les composants

SARA 311/312 grave : oui chronique : non inflammable : non pression : non
Réactivité : non (pure/liquide)
SARA 313 : ce produit contient les substances suivantes qui sont sujets aux exigences de déclaration de la section 313 du titre III des amendements de Superfund et du ré autorisation acte de 1986, liste de 40 CFR 372. Aucune
Normes d'état :
CAS# 1333-86-4 peut être trouvé dans les états suivants : Californie, New Jersey, Pennsylvanie, Minnesota, Massachussetts.
Prop 65 – danger
Danger : ce produit contient du charbon noir, un produit chimique connu de l'état de Californie qui peut provoquer des cancers.
RCRA 40 CFR : aucune
Ce matériel et tous ces composants sont listés dans l'inventaire existant des substances chimiques sous le control des substances toxiques acte (TSCA). Ce matériel ou tous ces composants sont listé au Canada dans la liste de substance (DSL). Ce matériel ou tous ces composants sont listé (ou considérés comme étant notifiés) en Europe dans l'inventaire existant des substances chimiques (EINECS), d'autres inventaires, la Corée (TCCL), l'Australie (AICS), la Chine (Draft), PICCS (Philippines-RA6969), au Japon (ENCS METI/MOL).

16. Autres informations

Système d'information des matières dangereuses	Santé	1
	Inflammabilité	0
	Réactivité	0
	Protection personnelle	A

L'association National de protection du feu (NFPA) 1-santé, 0 inflammabilité, 0 réactivité
NFPA/HMIS définitions : 0- le moins, 1-léger, 2-modéré, 3-Haut, 4-extrême
Equipement de protection : lunettes de protection, gants
Préparé par : Paul Eigbrett (MSDS création PLUS)
Nombre de partie : --
Date : nouvelle

Informations supplémentaires

Les informations sur la fiche de donnée de sécurité relatent seulement des matériaux désignés ici présent. Ce n'est pas applicable si vous combinez avec d'autres matériels ou d'autres procédés. Cette fiche de donnée de sécurité (MSDS) a été revue afin d'être complète avec les normes ANSI MSDS (ANSI Z400.1-2004)

Bien que ces informations servent pour les produits présentés ici et respectent la date d'émission, il a été créé avec nos fournisseurs ; par conséquence, l'entreprise Resodyn ne fait pas de représentation ou de garantie explicite ou implicite avec le respect de l'information présentée ici. L'information fournie ici, permet à toute personne qui reçoit le produit de faire à sa convenance des propositions pour expliquer comment utiliser le produit décrit mais non une description avec l'utilisation d'un autre produit. Dans aucun cas l'entreprise Resodyn est responsable pour les dégâts d'aucune nature résultant de l'utilisation ou du recours de ces informations.

Possibilité de revendeur agréé

Accords de base nécessaires à la réussite

- Utiliser uniquement l'équipement fourni et les matériaux de evêtement de Resodyn
  - Nécessaire pour une installation de revêtement réussie
  - Conçue spécifiquement pour des applications
- Respect strict des procédures d'installation de revêtement
  - Processus définie suite à une large R&D
  - Pas de possibilité de reproduire les résultats
- Installations réalisées par des salariés formés et certifié par le concessionnaire
  - Une formation certifiée qui permettra de réaliser toutes les tâches de revêtement
  - Les éléments du processus qui sont difficiles seront compris et contrôlé

Possibilité de revendeur agréé

Ventes promotionnelles/Plan marketing

- Mode d'emploi Resodyn pour revêtement PTS-30 piscine & Spa
- Brochures pour les clients de Resodyn Piscine & Spa
- Site web personnalisé (1000 dollars avec l'option de référencement)
- Des fiches ResoCoat pour les clients
- Echantillons en couleur, et carreaux en couleur

Possibilité de revendeur agréé

Formation sur place

- Formation en classe
  - Les fondamentales concernant la pulvérisation de Polymère thermique
  - Fonctionnement de l'équipement
  - Qualification pour la préparation des surfaces
  - Procédés d'installation
  - Les applications techniques de revêtement
- Formation pratique
  - Fonctionnement et sécurité des équipements
  - L'application de revêtement
  - Perfectionnement des compétences d'applications
  - Des sessions pratiques afin de développer les applications techniques
- Formation pratique sur le chantier
  - Un formateur sera présent avec les installateurs pour le premier client Piscine/Spa du distributeur afin de les orienter et de fournir des instructions.

Les options disponibles pour démarrer

Option 1 : uniquement la machine PTS-30

Achat qui inclut la licence technologique et une protection de territoire
46,000€ plus 8,900€ pour la formation à domicile (plus autres dépenses)

Total pour démarrer : 54,900€

Option 2 :

La machine PTS-30 ainsi qu'une remorque
complétement équipé/1814kg de capacité (double essieux) pour commencer votre projet

Prix d'achat 115,000€

- **L'achat comprend un remorque totalement équipé/1814kg de capacité (double essieux) dessiné spécifiquement pour l'application de Resodyn – licence technologique et protection de territoire**
- **Une semaine de formation à domicile**
- **Des graphismes personnalisés pour votre société**
- **Un site web personnalisé (1500€ si l'achat n'est pas effectuer en salon)**
- **Des brochures et de la documentation commerciale**
- **Etagères et rayonnages**
- **Une machine PTS-30 avec tous les accessoires (possibilité de branché 2 machine PTS-30 par système redondants)**
- **Un compresseur de 50 CFM**
- **Un réservoir de propane, rayonnages, raccords de tuya**
- **Des rouleaux flexibles pour le propane et l'air comprimé**
- **Un banc d'outil rétractable**
- **Toutes les applications requises, et les outils manuels**
- **Livraison à domicile**
- **Attaches**
- **Régulateur de capteur infrarouge**
- **Séparateur d'humidité et une jauge d'indication**

Offre de salon :
Matériaux pour un projet de140m² incluant les scellants, la couche d'accrochage et la poudre ResoCoat pour une valeur de 4000€
Plus un site internet personnalisé (une valeur de 1500€)
Si vous signez un contrat lors d'un salon, vous gagnerez un total de 5500€
Impôt selon la région si c'est applicable.



all island
Offre pour la finition de piscine
Bleu de Bahamas
Sable Noir
Corail Blanc
Gris de Bois flotte'
Sable Oceanique
Bleue ile
Blanc Tahiti
Gris bois